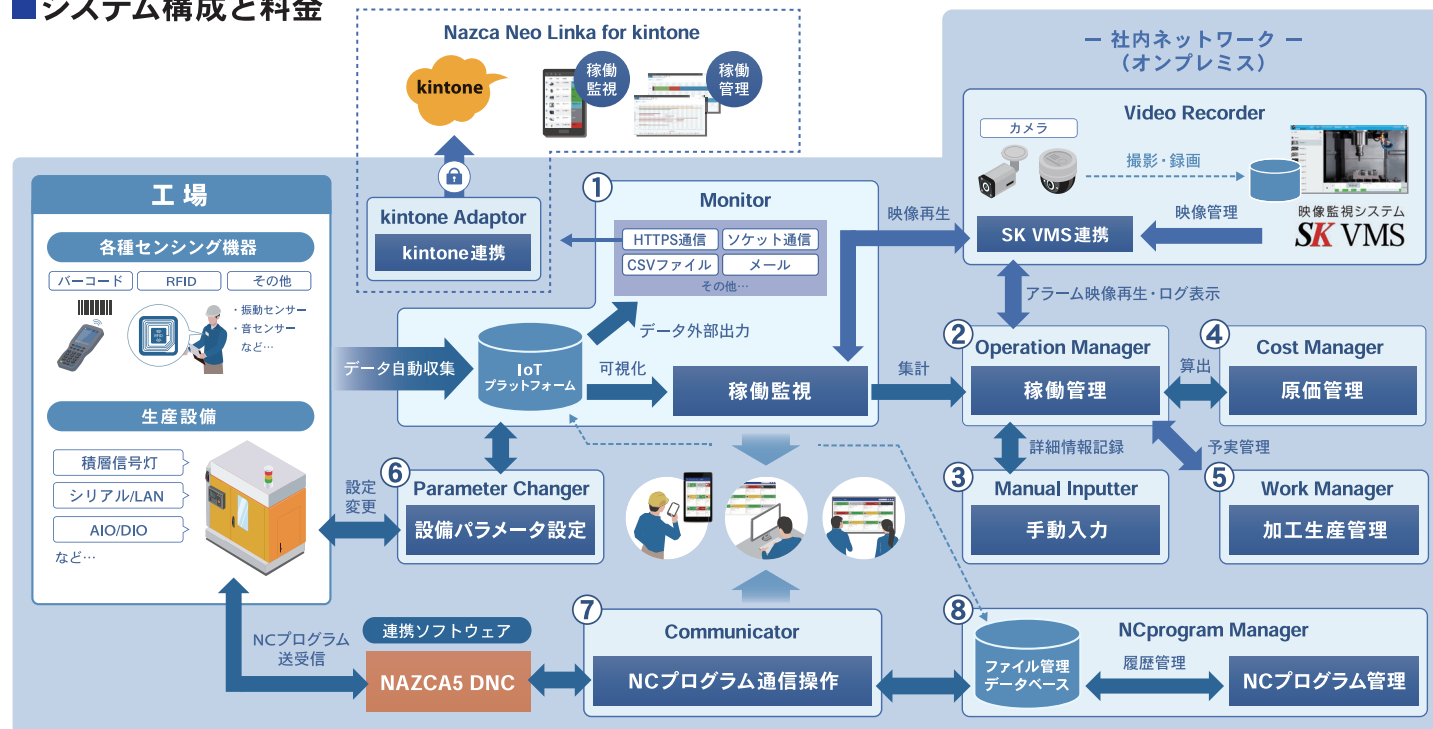


## ■システム構成と料金



## Nazca Neo Linka<sup>※1</sup>

接続機械台数32台まで定額<sup>※1</sup>！32台を超える場合の詳細についてはお問い合わせください。

機能	商品名称(システム構成)	(税込)		
		サブスクリプション版 <sup>※1</sup> <sup>※2</sup>	パッケージ版 <sup>※1</sup>	
		年間使用料【保守・サポート含む】	ソフトウェア	保守・サポート
■稼働監視	① Monitor	年間 165,000円	547,800円	年間 54,780円
■稼働管理(実績・集計)	② Operation Manager	年間 132,000円	435,600円	年間 43,560円
■手動入力	③ Manual Inputter	年間 132,000円	435,600円	年間 43,560円
■原価管理	④ Cost Manager	年間 132,000円	435,600円	年間 43,560円
■加工生産管理	⑤ Work Manager	年間 132,000円	435,600円	年間 43,560円
■設備パラメータ設定	⑥ Parameter Changer	年間 132,000円	435,600円	年間 43,560円
■NCプログラム通信操作 <sup>※3</sup>	⑦ Communicator	年間 132,000円	435,600円	年間 43,560円
■NCプログラム管理	⑧ NCprogram Manager	年間 132,000円	435,600円	年間 43,560円

## Nazca Neo Linka Video Recorder<sup>※1</sup> SK VMS 連携 (税込)

SK VMS	Video Recorder	
	ソフトウェア	保守・サポート
オープン価格	435,600円	年間 43,560円

## Nazca Neo Linka for kintone<sup>※1</sup> kintone 連携 (税込)

kintone (1ユーザー) <sup>※3</sup>	kintone Adaptor
年間使用料	年間使用料
年間 19,404円	年間 66,000円

※1:接続に必要なハードウェアと導入作業の費用が別途必要です。詳しくはお問い合わせください。 ※2:NCプログラム送受信用ソフト「NAZCA5 DNC」と連携することにより、Nazca Neo Linkaの画面上で、NCプログラムの通信操作が可能になります。「NAZCA5 DNC」の価格と詳細については、ゴードソリューションのホームページをご覧ください。 ※3:kintoneスタンダードコースの価格です。5ユーザーからご契約いただけます。また、月単位のご契約の場合は、月額1,650円(1ユーザー)となります。kintoneスタンダードコースをすでにご利用中の場合は、kintone Adaptorの年間使用料でご利用いただけます。

●本カタログに記載されている会社名、製品名は各社の商標または登録商標です。 ●仕様、画面デザインおよび価格は、製品改良のため予告なく変更する場合がございます。(2023年8月現在)

## ■開発・販売

**Godo solution**

会社名 株式会社ゴードソリューション  
E-Mail info@godo.co.jp  
Web https://www.godo.co.jp



〒435-0028 静岡県浜松市南区飯田町471  
TEL 053-465-0711

## ■販売

**ShinMaywa**  
VISION WITH INSIGHT

会社名 新明和ソフトテクノロジー株式会社  
E-Mail stec.sales@shinmaywa.co.jp  
Web https://www.stec.co.jp



本社  
〒663-8001 兵庫県西宮市田辺野町6-84  
TEL 0798-54-9007

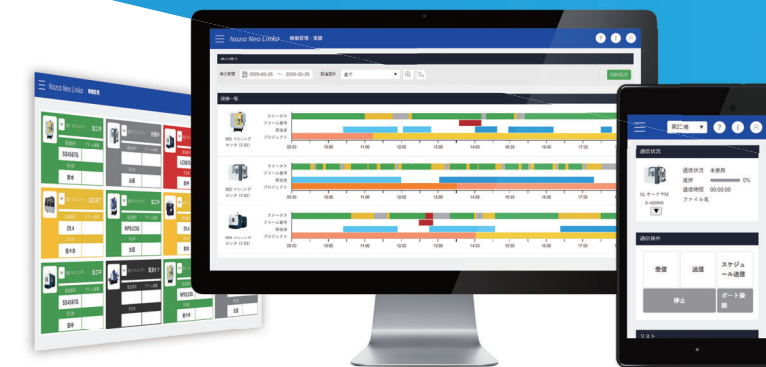
東部技術本部  
〒212-0014 神奈川県川崎市幸区大宮町1310  
ミュージア川崎セントラルタワー26階  
TEL 044-520-3122

# IoTによる工場見える化システム



Nazca Neo Linka

ナスカ・ネオ・リンカ



## 基本機能

解決したい課題やご要望に応じて、機能を組み合わせて導入できます。段階的に機能を拡張していくことも可能です。

### 稼働監視

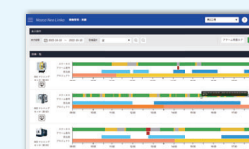
どこからでも設備の稼働状態をリアルタイムに確認



設備の稼働データをリアルタイムに収集し、WEBブラウザ上で確認できます。ステータス変化を知らせるメール通知機能により、異常停止など状況対応の早期化が期待できます。

### 稼働管理

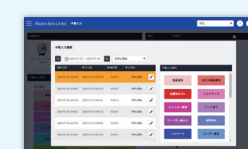
任意の期間で設備の稼働データを集計・分析



稼働データを蓄積し、任意の期間における稼働率・累積稼働時間・アラーム回数などを集計できます。データをCSVファイルに書き出せるので、日報作成や業務改善に活用できます。

### 手動入力

自動収集したデータに詳細な情報を紐づけて記録



設備から自動収集した稼働データに対して、自動では収集できない設備の停止理由や担当者名・製造番号などの情報を手動で入力して記録できます。より詳しい稼働状況を把握できます。

### 原価管理

自動で製造原価を算出



製造番号や図面番号ごとの加工費や設備の消費電力量など、原価管理に必要な数値を算出し、集計して確認できます。正確な稼働データによる高精度な原価管理を可能にします。

### 加工生産管理

加工計画に対する実績(生産個数)を確認



加工計画に対する実績(生産個数)の達成状況をリアルタイムに確認できます。過去の実績を再利用することで、リードタイムを見積もることができます。

### 設備パラメータ設定

遠隔から工作機械のパラメータを変更



工具補正值や工具寿命カウンタといった工作機械のパラメータ値を、機械や製造ラインを止めずに離れた場所から変更できます。手間と停止時間のロスを削減します。

### NCプログラム通信操作<sup>※</sup>

複数人同時操作でNCプログラムを送受信



工作機械を動かすためのNCプログラムの送受信や簡易編集の遠隔操作ができます。複数人で同時に操作でき、タブレットやスマホからも利用可能です。

### NCプログラム管理

NCプログラムを一元管理



社内にあるNCプログラムの変更履歴や使用履歴を共有・管理できます。さらに、「加工済み」「検証済み」「未検証」といったステータスを表示し、NCプログラムの取り間違いを防ぎます。

※:NCプログラム送受信用ソフト「NAZCA5 DNC」と連携することにより、Nazca Neo Linkaの画面上で、NCプログラムの通信操作が可能になります。

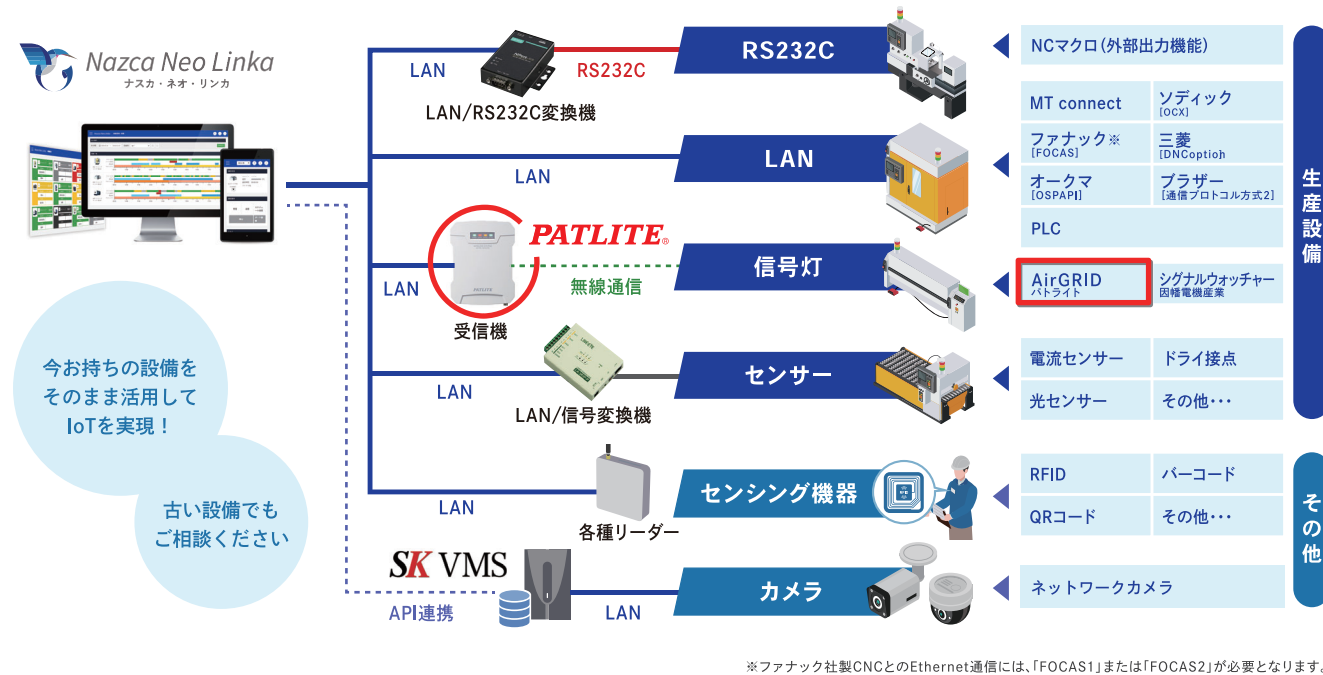
# メーカー・年式問わず 工場にある様々な生産設備から稼働データを自動収集

## いつでもどこからでも工場全体の稼働状態を一括で把握

### 豊富なインターフェースであらゆる設備と接続

Nazca Neo Linkは、工作機械や制御装置などの生産設備からデータを収集し、稼働状態のリアルタイム監視や稼働実績の集計・分析を可能にする製造業向けIoTシステムです。

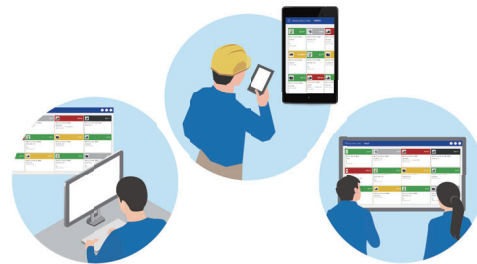
豊富なインターフェースで、メーカーや年式問わず工場にある様々な生産設備と接続可能。工場の稼働状態を一括で確認できます。



## 収集したデータをリアルタイムにWebブラウザ上で表示

パソコンやタブレット・スマホなど、社内のどの端末からでも工場の稼働状態を確認できるので、設備の異常停止など万が一の時も早期発見、迅速に対応できます。

設備の異常停止など、任意の稼働状態でメール通知可能



## カメラ映像による遠隔監視・アラーム録画再生に対応

### 遠隔からでも的確な状況判断を可能に

システム・ケイ社が提供する「SK VMS」との連携により、カメラ映像まで確認することができます。さらに、アラーム発生時の映像をピンポイントで再生できるので、万が一の時も迅速な原因究明を可能にします。



## サイボウズ社のクラウドサービス kintoneと連携

### 社外からでも工場の稼働状態を把握

収集した稼働データを、サイボウズ社が提供するクラウドサービス「kintone」で表示・集計できます。インターネットにつながる端末さえあれば、どこからでも工場の稼働状態を把握できるようになります。

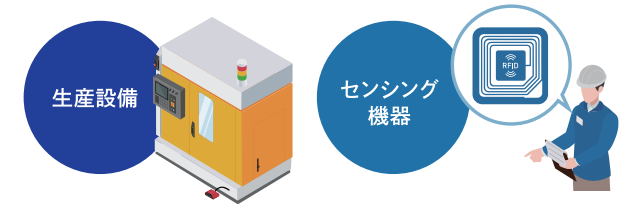


# 設備の稼働データと製造にかかわる様々な情報を紐づけて管理

## 正確な実績集計と高精度な原価管理を実現

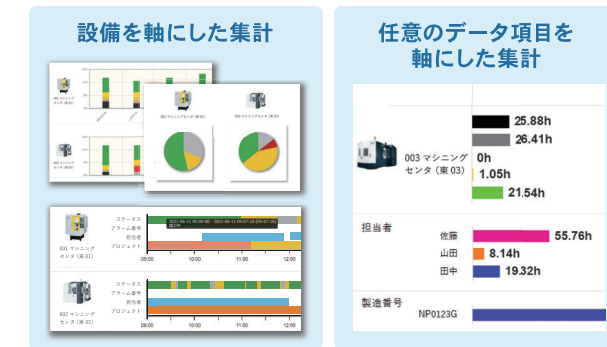
### RFIDやバーコードなどのセンシング機器に対応

センシング機器を使って、担当者別の作業時間や製造番号を自動収集し、設備の稼働データと紐づけて管理することができます。蓄積したデータは、任意の期間で集計できます。



### 様々な視点から稼働状況を分析

設備はもちろん製造番号・プロジェクト・担当者といった任意の項目による稼働時間集計が可能です。Nazca Neo Linkの画面上で様々な視点から工場の稼働状況を分析できます。

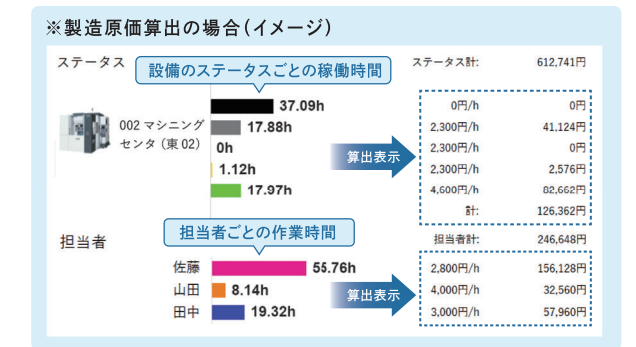


収集した情報をExcelの日報フォーマットに自動で取込むことも可能\*  
作業日報の作成や取りまとめにかかる時間を削減!

\*個別カスタマイズのご提供となります。詳しくはお問い合わせください。

### 実績データを使った高精度な原価管理

製造番号ごとの加工費や設備の消費電力量といった原価管理に必要な数値を算出し、集計して確認できます。加工費などの単価は自由に設定可能です。



算出機能の応用  
■環境問題への取り組みとして製造時のCO2排出量算出  
■設備の予防保全を目的とした工具の使用時間算出

## より正確な非稼働要因分析を可能に

設備から収集した停止時間に対して、関連する停止理由をボタンひとつで簡単に記録することができます。任意の期間で集計し、停止理由ごとの停止時間や回数をすぐに確認できます。設備から自動で収集した実績データと、作業者の入力情報を紐づけることで、集計の手間を省きながら、より正確な非稼働要因分析を可能にします。



## 工作機械を止めずに遠隔でパラメータを変更可能

### 停止時間のロスと手間を削減

工具補正值や工具寿命カウンタといった工作機械のパラメータをタブレットやスマホから変更することができます。製造ラインを止めずに安全柵の外から操作できるので、停止時間のロスと手間を削減できます。



## NCプログラムの送受信操作・履歴管理まで対応

### 社内のNCプログラムを一元管理

NCプログラムの送受信や簡易編集の遠隔操作に対応。複数人で同時に操作することができ、タブレットやスマホから操作可能です。さらに、社内にあるNCプログラムの変更履歴や使用履歴を共有・管理できます。

