

業種／金属加工、食品製造など 物流工程など

Before

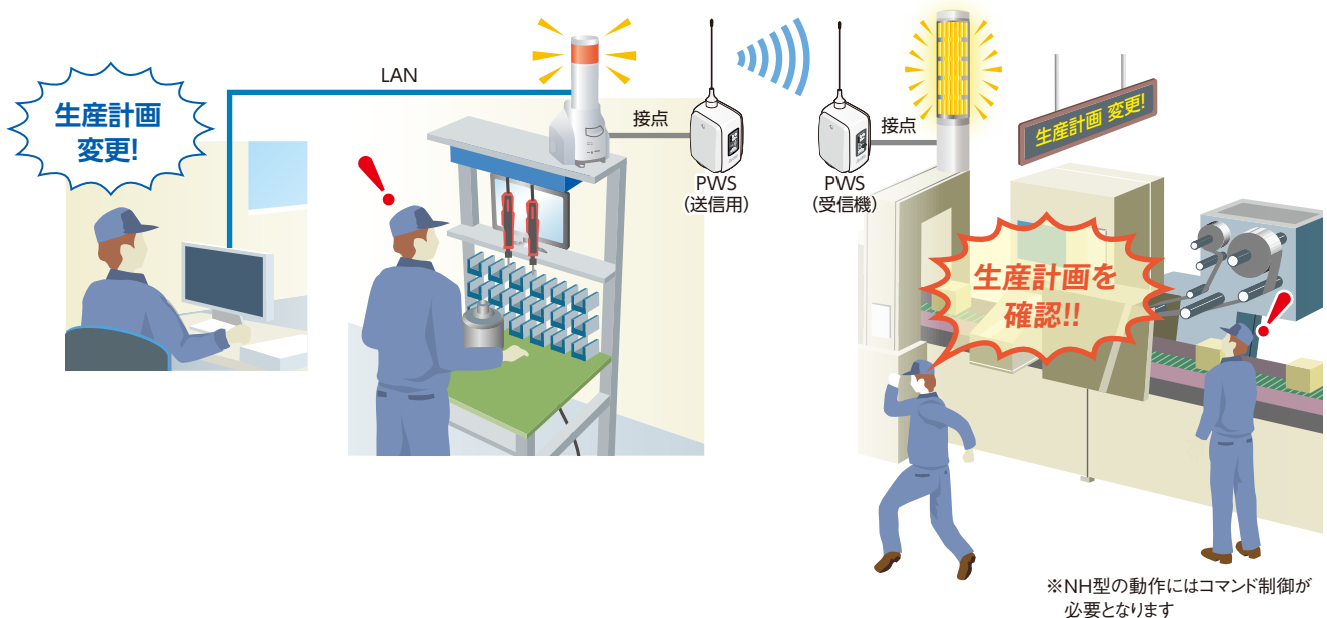
- 生産計画が頻繁に変更され、その都度変更者が作業員へ指示を出していた。変更の連絡モレや、双方の連絡がつかないなどで、現場対応の遅れが発生。
- 変更が反映されず、過剰生産や段取りし直しなど、ロスが発生。

After

- 生産計画が変更されると、PCより製造現場に設置したNHへコマンドを送信し計画変更を光と音で知らせる為、作業員の気づきが早くなり指示の遅れを改善。
- 製造ロスの改善のうえ、連絡を取り合う工数も削減され作業効率も向上。

システムイメージ

計画変更を現場へ報知! 連絡忘れを無くし作業効率もup!!



システム概要

- ① 計画変更されるとPCよりNHへコマンド送信し、音と光で報知。
- ② NH-FVの接点出力をPWSの送信機へ入力 LAN環境外へは無線で報知
- ③ PWSの受信機に接続されたLA6の通常と異なる表示により認識スピード向上

機器構成

- ネットワーク監視表示灯
NH-FVシリーズ 評価機貸し出し
対応製品
- ワイヤレスコントロールユニット(429MHz)
PWS-TH(送信機)/PWS-RH(受信機)
- 積層情報表示灯
LA6-5DTNWB-RYG 評価機貸し出し
対応製品

株式会社 **パトライト**

www.patlite.co.jp

● 上記に記載された会社名・商品名は一般的に各社の登録商標です。
Copyright © PATLITE Corporation. All Rights Reserved.