

### サイクルタイムの「見える化」により稼働率向上へ!

#### Before

■ アンドンで設備の状態管理。  
タクトタイム管理までは  
できていないことで  
予定通りに  
加工が完了しない。



#### After

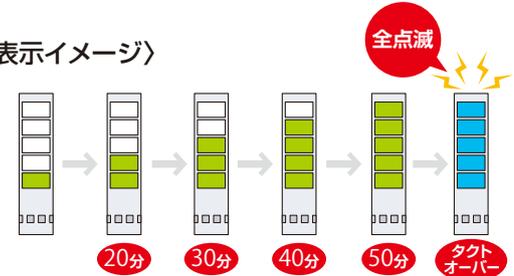
##### 動作(例)

任意の時間設定で緑色が1段ごとに発光  
→ タクトオーバーした時は、全段青色で点滅!

##### 導入効果

- 従来使われていない色で担当者、管理者ともにタクトタイムオーバーになったことを可視化できる
- タクトタイムオーバーの発生頻度から設備メンテナンスの予兆!を簡単に報知!

##### 〈表示イメージ〉



### 改善テーマ 『予兆管理の一環で各設備のサイクルタイムを可視化させたい』

#### 現状

- 設定時間通りに加工が完了しないことが頻発
- 設備の稼働率が落ちる理由を把握し、見える化改善は実施
- アンドンにて、設備状況を表示しているが、タクトタイム管理までの機能は無い
- 各設備から信号を取り、アンドンへ追加工事を行なうには多大なコストがかかる



#### 改善提案『新型情報表示灯「LA6型」でのご提案』

#### ご提案

- 設備側より入力信号を受け、設定タイムになると青色点滅表示させることでどの設備に問題が発生しているのか一目瞭然
- LA6編集アプリケーションでタクトタイムを任意に設定可能  
HPより無料ダウンロード → 編集 → USBケーブル転送

