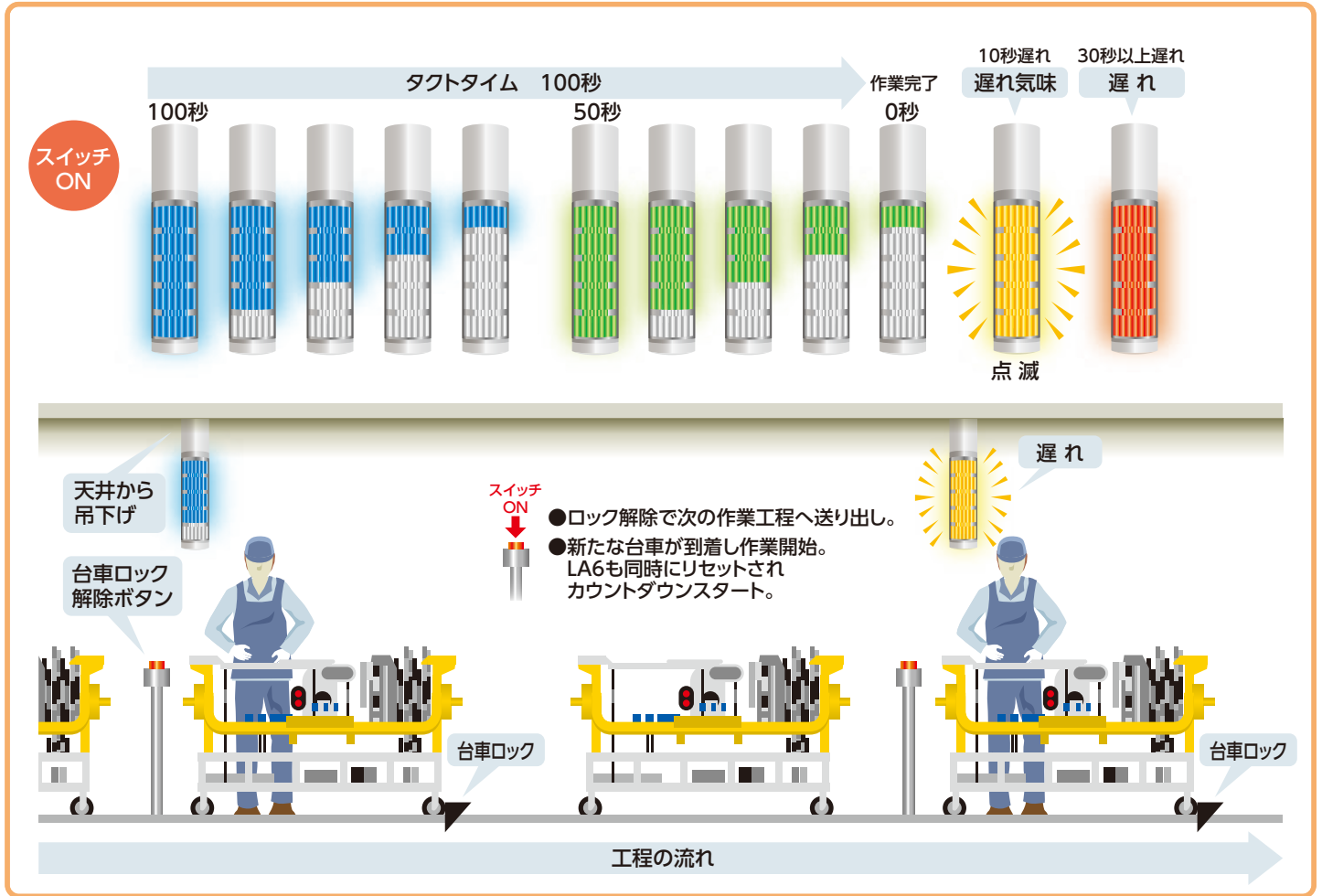


## 平準化しにくい手作業組立工程のペースメーカーに



### 導入の目的・効果

ユーザー様：大手自動車メーカー  
 工程：インパネ組立ライン  
 課題：手作業のため作業バラつき、後工程であるメインラインへの供給が追いつかない。また、作業遅れも見え化できていない。

### 導入後

解決：作業進捗を示す表示灯を設置。作業の遅れ具合が明確になったことで、現場の意識も変わり、供給遅れも改善！  
 ポイント：台車がレールに乗っており、台車のロック解除にはボタン押下が必要。そのボタンと表示灯のリセットを同期。追加動作なしに現場改善！

### 採用された製品



- 21色の表示パターンや点灯・点滅を自由に設定
- パソコンで簡単に設定可能
- 入力信号を変えれば別のタクトタイムにも簡単に切替可能

