PCL

大型液晶表示装置

PCL-01A(SRAM)・PCL-01AT(SRAM・透明タッチスイッチ)

生産終了
Production end

PCL-01A(SRAM)

画面データメモリにSRAMを使用しているため、登録画面内容の変更が容易におこなえます。

定価210,000円

PCL-01P(EPROM)

EPROMの交換により登録画面内容の変更をおこなうため、バッテリー切れやその他の要因でデータが消えることはありません。

定価198,000円

PCL-01AT(SRAM・透明タッチスイッチ)

前面パネルがタッチスイッチのため、画面をそのまま操作パネルとして使用できます。
画面データメモリにSRAMを使用しているため、登録画面内容の変更が容易におこなえます。

定価220,000円

PCL-01PT(EPROM・透明タッチスイッチ)

前面パネルがタッチスイッチのため、画面をそのまま操作パネルとして使用できます。EPROMの交換により登録画面内容の変更をおこなうため、バッテリー切れやその他の要因でデータが消えることはありません。

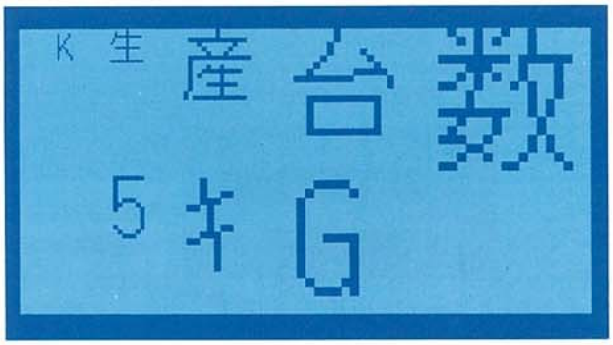
定価208,000円

機能

豊富な文字サイズとフレキシブル＆大容量処理でメッセージの「質」と「量」をいっそう向上。

●8種類の文字サイズが選択できます。

カタカナ、数字、漢字、アルファベットが半角文字から16倍角文字まで、きめ細かく文字サイズを設定しました。
メッセージ内容に合わせてお選び下さい。



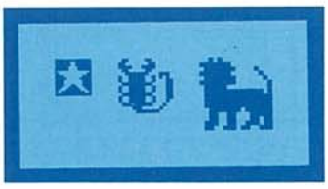
8種類の文字サイズ

- 半角文字　1画面 32文字×8行(32文字×6行)カタカナ、数字、アルファベット
- 全角文字　1画面 16文字×8行(16文字×6行)カタカナ、数字、アルファベット、漢字
- 縦2倍角文字 1画面 16文字×4行(16文字×3行)カタカナ、数字、アルファベット
- 4倍角文字　1画面 8文字×4行(8文字×3行)カタカナ、数字、アルファベット、漢字
- 4.5倍角文字 1画面 10文字×2行(10文字×2行)カタカナ、数字、アルファベット
- 8倍角文字　1画面 8文字×2行(8文字×1行)カタカナ、数字、アルファベット
- 9倍角文字　1画面 5文字×2行(5文字×2行)カタカナ、数字、アルファベット、漢字
- 16倍角文字　1画面 4文字×2行(4文字×1行)カタカナ、数字、アルファベット、漢字

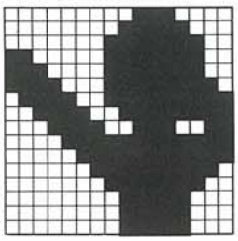
(　)はタッチスイッチ画面

●外字登録も可能です。

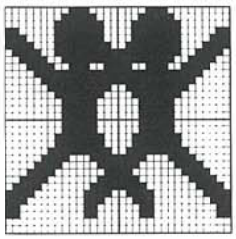
横16ドット×縦16ドットを1ブロックとして任意の文字、図形等を作成し、登録できます。
(別売アプリケーションソフトが必要です)



横16ドット×縦16ドット

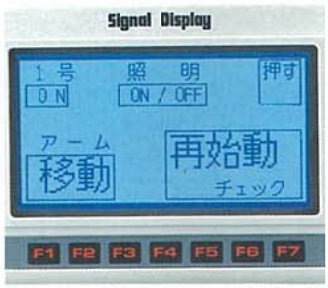


横16ドット×縦16ドット×4ブロック

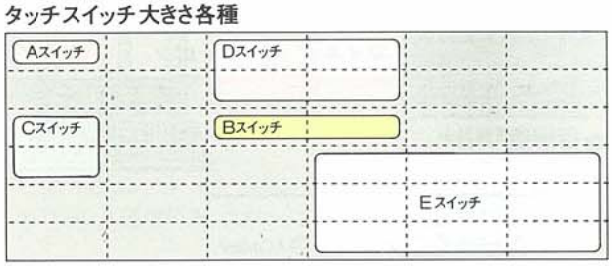


●透明タッチスイッチを装備。

表示画面にふれるだけで入力OK。画面作成時に1画面につき5種類のサイズのタッチスイッチを最大20ヶ所まで設定出来、データ出力、画面呼び出　、画面クリア、バックライトON/OFFに使えます。



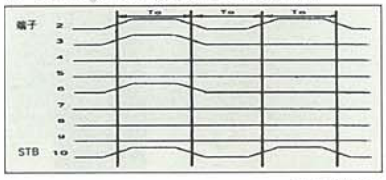
タッチスイッチ大きさ各種



●7点のファンクションスイッチを搭載。

画面作成時に1画面につき7点のファンクションスイッチが設定でき、データ出力、画面呼び出し、画面クリア、バックライトのON/OFFなどに使えます。

スイッチ出力タイミング(モード2～6)
(データライトのタイミング設定の値で出力されます)



T1～99msec

生産終了
Production end

入力

●簡単なPROMの交換。

ユニット式のメモリーモジュールですから交換はきわめて簡単です。

●明るく見やすいバック照明。

冷陰極管（CFL）の採用でバック照明は明るく均一。暗い作業現場でも視認性は良好です。

OFF　ON

●プリンタ出力が可能です。

パラレル出力によって表示された画面の時間とチャンネル番号データがプリント出力できます。
（セイコーDPU20-24CF等をご使用ください。）

●メモリーカードでデータの交換、保存も簡単。

登録画面はメモリーカードに保存でき、生産ラインの増設や変更に伴う作成メッセージの交換や変更が簡単にできます。

●赤外線リモコンで入力できます。

離れたところからでも手軽に画面作成ができます。また表示装置を機器に設置後、本体を取り外さずに修正できます。

液晶表示器PCL　リモコン

赤外線コントローラ操作順序

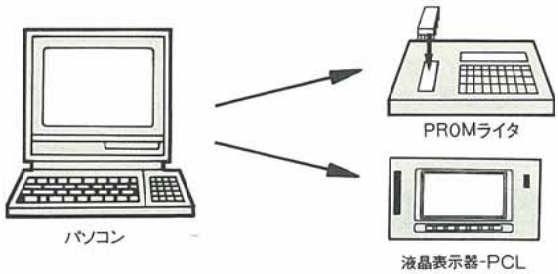
入力画面チャンネル設定
↓
入力位置設定
↓
文字サイズ設定
↓
文字種類設定
↓
表示設定
↓
書き込み

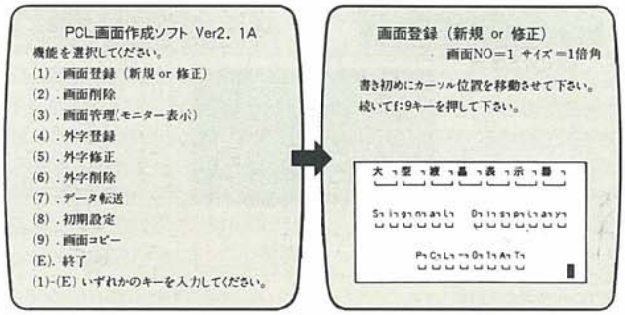
数字、ASCⅡ、JIS
例 異 JIS 305B
常 JIS 3E6F
発 JIS 482F
生 JIS 4038
（JISコード表より選びます）

（注：スイッチ画面等の入力できないものもあります）

●パソコンで画面作成が行えます。

ワープロ感覚の手軽さで画面作成ができ、本機へ転送できます。
また画面修正、画面の追加を簡単に行なえます。





PCL

大型液晶表示装置

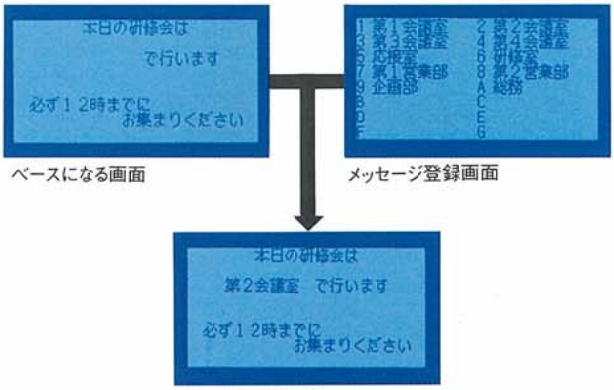
PCL-01A (SRAM)・PCL-01AT (SRAM・透明タッチスイッチ)

生産終了
Production end

表示 最大250画面もの記憶容量を誇り、用途や現場の条件に即応する多彩なメッセージ表示が可能です。

重ね合わせ表示

あらかじめ PCL 本体のメッセージ登録画面に常時使うメッセージを登録しておけば、下記の画面のようにホスト側(パソコン等) から指定してゆくだけで必要なメッセージ表示が簡単に切り替えられます。



ベースになる画面　メッセージ登録画面

重ね合わせ表示例

操作手順

RS-232C/パラレル通信

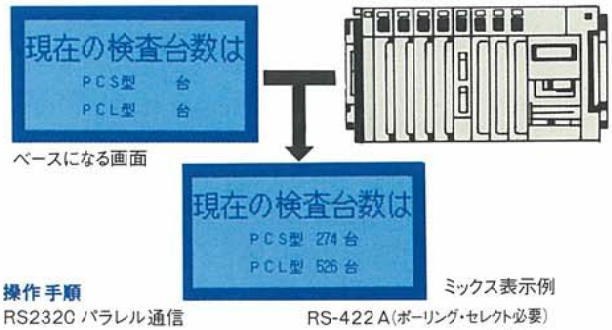
1.モード(コードデータ)03を指定します。
2.ベースになる画面番号を指定します。
3.ブロック位置番号を指定します。
4.表示モードを指定します。(文字サイズ、反転、点滅)
5.メッセージ画面番号を指定します。
6.メッセージ番号を指定します。

RS-422A (ポーリング・セレクト必要)

1.ST信号(コードデータ)02を指定します。
2.モード(コードデータ)03を指定します。
3.ベースになる画面番号を指定します。
4.ブロック位置番号を指定します。
5.表示モードを指定します。(文字サイズ、反転、点滅)
6.メッセージ画面番号を指定します。
7.メッセージ番号を指定します。
8.ET信号(コードデータ)03を指定します。

ミックス表示

たとえば数量だけを変更したい場合など、PCL表示画面のあらかじめ設定された位置にホスト側(パソコン等) から表示データを送信するだけの手軽さです。メッセージ内容に合わせて半角、2倍角文字反転、点滅表示が選べます。



ベースになる画面

ミックス表示例

操作手順

RS232C パラレル通信

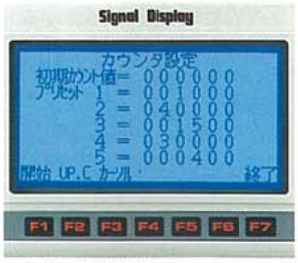
1.モード(コードデータ)02を指定します。
2.ベースになる画面番号を指定します。
3.ブロック位置番号を指定します。
4.表示モードを指定します。(文字サイズ、反転、点滅)
5.文字データをASCⅡで指定します。
6.終了データFOを指定します。

RS-422A(ポーリング・セレクト必要)

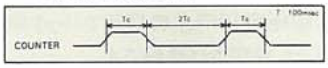
1.ST信号(コードデータ)02を指定します。
2.モード(コードデータ)02を指定します。
3.ベースになる画面番号を指定します。
4.ブロック位置を指定します。
5.表示モードを指定します。(文字サイズ、反転、点滅)
6.文字データをASCⅡで指定します。
7.ET信号(コードデータ)03を指定します。

カウンタ表示・プリセット出力

カウンタ入力端子にパルス信号を入力すると 251 画面のあらかじめ設定しておいた 位 置にカウントアップ表示が可能。さらにプリセット設定値になればプリセット端子から出力します。プリセット数値は 5 つまで設定できます。



●カウンタ設定画面



時計表示

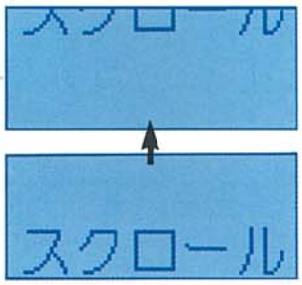
メッセージ伝達や異常時以外の時には、西暦・年・月・日・時・分・秒が一目でわかる便利な時 計機能付。画面のオールクリア時にF1ファンクションスイッチによって表示します

点滅・反転・スクロール表示

●点滅
緊急時や異常発生の警報など、いち早くメッセージを伝えたい時に点滅して画面を強調。画面作成時にあらかじめ設定しておきます。

●反転
視認性の高い抜き文字処理になり、確認ミスを防ぎます。

●スクロール
メッセージが下から上へと流れるスクロールアップ表示です。
順次メモリされた画面を次々と表示します。



生産終了
Production end

モード

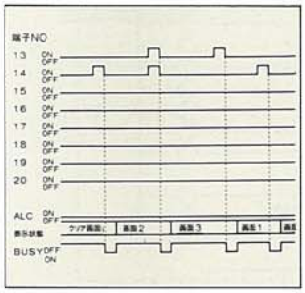
日常不可欠な基本モードをさらに充実させ、発展性までも考えた多機能モードを搭載。

7つのモードで多彩な用途に対応します。

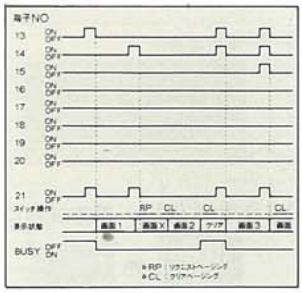
モード	入力	ストローブ信号	順次メモリ	後入力優先	データ通信	カウンタ端子	プリセット端子	ACL端子	ページング	スクロール表示	反転表示	点滅表示	ミックス表示	重ね合わせ表示
モード1	8ビットバイナリ入力	×	×	○	×	○	○	○	×	×	○	○	×	×
モード2	8ビットバイナリ入力	○	○	×	×	○	○	○	○	○	○	×	×	×
モード3	8ビットバイナリ入力	○	×	○	×	○	○	○	×	×	○	○	×	×
モード4	BCD10ビット入力	○	○	×	×	○	○	○	○	○	○	×	×	×
モード5	BCD10ビット入力	○	×	○	×	○	○	○	×	×	○	○	×	×
モード6	パラレル通信	○	×	○	○	×	×	×	×	×	○	○	○	○
モード7	シリアル通信(SRAMタイプ)	×	×	○	○	×	×	×	×	×	○	○	○	○

●スイッチタイミングチャート

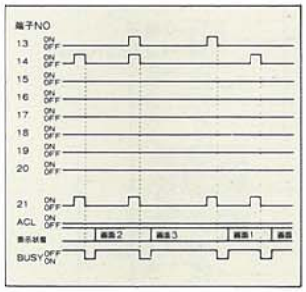
モード1



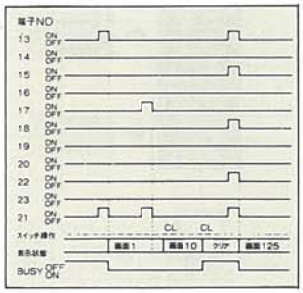
モード2



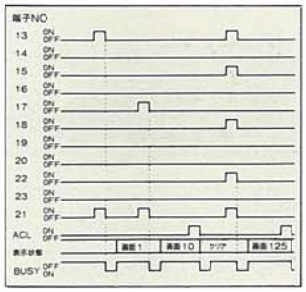
モード3



モード4



モード5



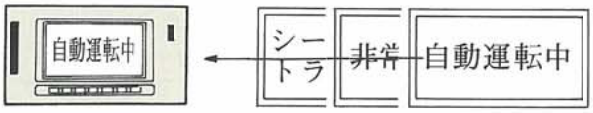
●ストローブ信号

ストローブ信号の入力時のみ、データ番号を認識します。データリードタイミングを任意に設定できるため、条件によって処理スピードを速くできます。(ストローブ信号のない場合は、1sec以上必要です。)

●順次メモリ

最初の画面のみが表示され、後からの画面呼び出し信号は、順次メモリします。順次メモリされた画面は端子入力によってスクロールやページングで表示できます。

●後入力優先



●ACL入力

端子入力のあった場合、画面をクリアします。

●8ビットバイナリ入力

二進数によって画面番号を呼び出します。

10進数/画面番号	端子入力 1	2	3	4	5	6	7	8
1	○							
2		○						
3	○	○						
4			○					
5	○		○					
8				○				
9	○			○				
10		○		○				
15	○	○	○	○				
16					○			
32						○		
64							○	
128								○
129	○							○
130		○						○
131	○	○						○
132			○					○

8ビットバイナリ

●BCD10ビット入力

十進数の1桁を4桁の二進数であらわし、画面番号を呼び出します。

10進数/画面番号	端子入力 1の位 1	2	3	4	10の位 5	6	7	8	100の位 9	10
1	○									
2		○								
3	○	○								
4			○							
5	○		○							
8				○						
9	○			○						
10					○					
15	○	○	○	○	○					
16					○					
32		○			○					
64			○			○	○			
100									○	
101	○								○	
130		○			○	○			○	
131	○				○	○			○	
200										○

BCD10ビット

PCL

大型液晶表示装置

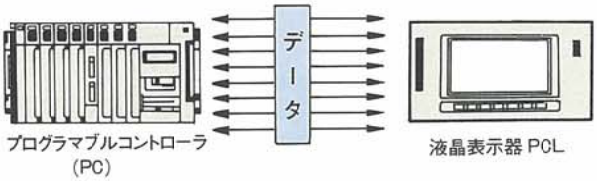
PCL-01A (SRAM)・PCL-01AT (SRAM・透明タッチスイッチ)

生産終了
Production end

通信 パソコンやFAコンピュータなど各種制御機器をリンクして、手軽なメッセージ表示ネットワークが構築できます。

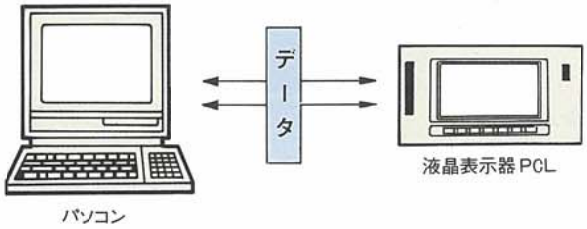
●パラレル通信

当社が設定したプロトコルによって本体の表示の制御が外部から行えます。この場合、プロトコルデータの入力はバイナリ入力と同様に8本の入力ラインとストローブ信号入力の計9本で行います。

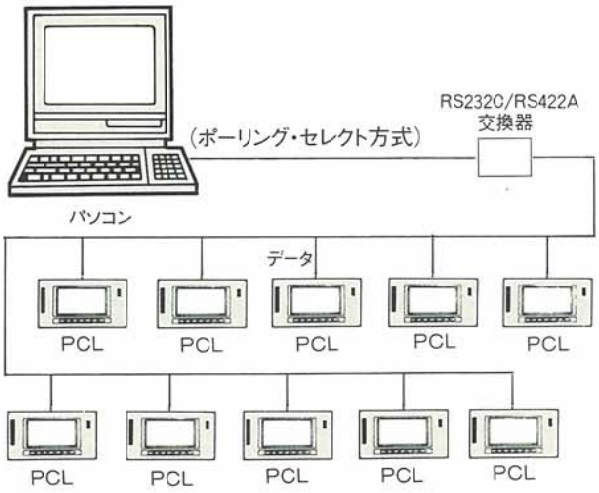


●シリアル通信

RS232CとRS422Aのインターフェイスを装備しています。

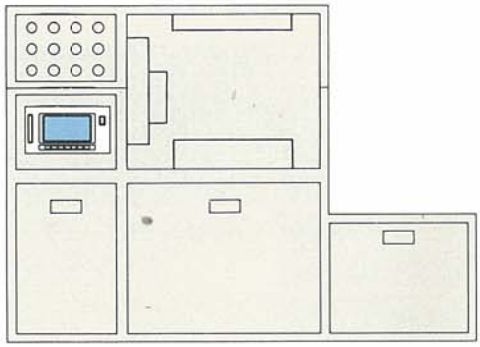


※シリアル通信RS422Aの場合10台まで接続可能です。



システム例 これはほんの一例です。貴社の現場条件、用途に最適合する情報ラインが手軽に実現できます。

■ 機械の制御スイッチ・情報表示として使用



●タッチスイッチ

1号機	運転	停止
2号機	運転	停止

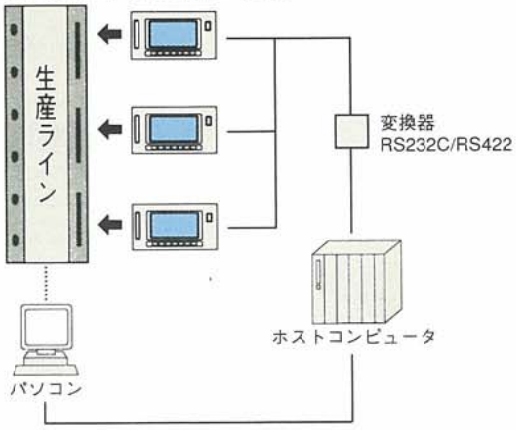
●緊急表示

過電流
電源OFF

●生産表示

生産台数 A	1420
生産台数 B	2350

■ 生産状況表示・緊急表示に使用



●生産表示

目標台数	1500
生産台数	980

●材料切れ表示

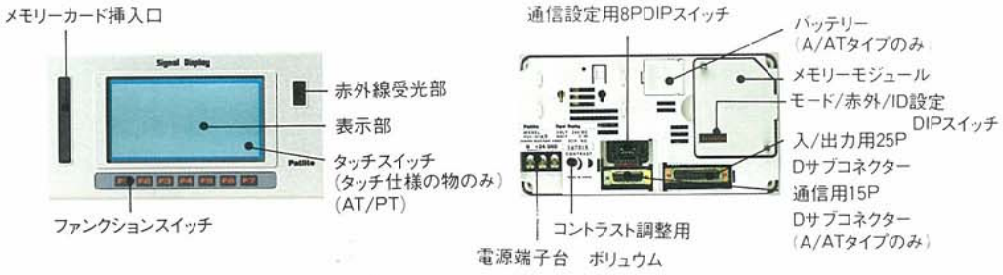
No.14 材料切れ
材料補給

●緊急表示

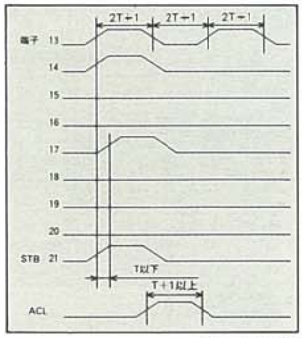
3号機 油圧低下
停止します。

生産終了
Production end

●各部の名称

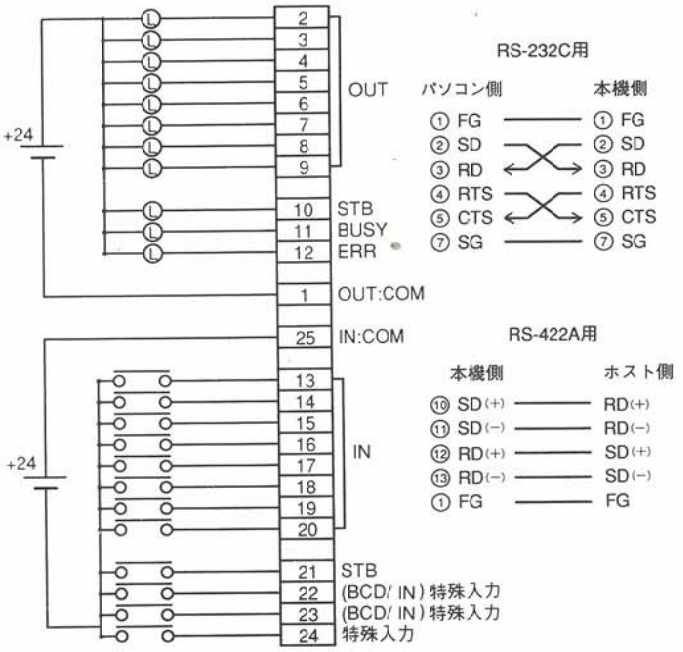


●データリードタイミング

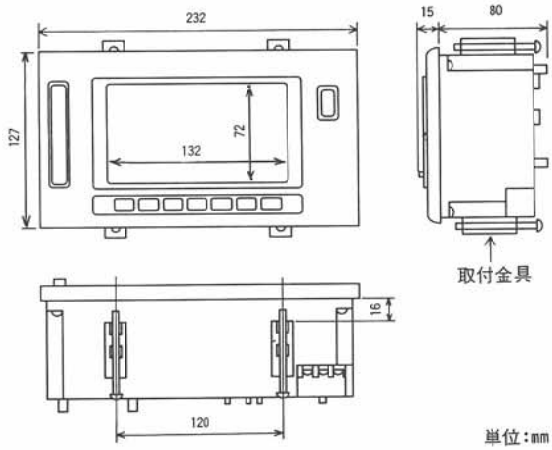


(T1～99nsec)

●接続図



●外形寸法図



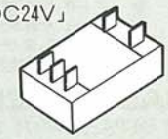
単位:mm

取付時の開口寸法 223×118

●オプションパーツ

赤外線リモコン
PCDU-001型
価格6,000円

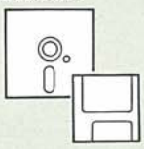
スイッチング電源
PCLD-001型
価格9,800円
「入力AC100V
出力DC24V」



メモリーカード
「MC-64K型」

●アプリケーションソフト

5インチディスク
価格25,000円



3.5インチディスク
価格25,000円

※画面入力サービスを行っています。別途お見積りいたします。