

# 停止時間の見える化で非稼働ロス削減

**Before**

加工機工程など  
設備が複数台並んでいる



**現状** 複数台の設備が同時に停止したり、加工完了した際、作業者の判断で復旧作業を実施。優先順位が分からず、停止時間が長くなっている。

**課題** 停止時間が長くなるほど、生産ロスが発生。操作パネルを確認してからの初動となる為、停止時間が長くなる。



**After**

「LA6」で経過時間の見える化  
従来の積層信号灯 ⇒ LA6へ入力・時間経過で発光が変化!!



**導入効果** 停止後の経過時間を**一目で確認!**  
即座に優先判断ができ**非稼働ロス削減!**  
加工残時間の表示で**段取り効率向上!**  
操作パネルを見に行く**動線の改善!**

## 「LA6型」を用いた改善

ご提案 ▶ LA6の持つスマートモードを活用

今、使用している  
信号線を**LA6に**  
つなぐだけ!

### タイムトリガタイプ

15種類の表示パターンをLA6に登録。設備からのパルス入力に応じパターンを表示

点灯パターン例



株式会社 **パトライト**

[www.patlite.co.jp](http://www.patlite.co.jp)

●上記に記載された会社名・商品名は一般的に各社の登録商標です。  
Copyright ©2016 PATLITE Corporation. All Rights Reserved.